

wolftechnik Filtersysteme

Klare Sache.

Die Wolftechnik

55 Jahre Wolftechnik, darauf sind wir natürlich stolz – klare Sache! Denn seit dem Gründungsjahr 1966 haben wir uns Schritt für Schritt auf unserem Spezialgebiet im Bereich Filtersysteme weiterentwickelt. Heute sind wir international bekannt als Hersteller von Filtersystemen zur Abtrennung von Feststoffen aus Flüssigkeiten.

Bei allen Innovationen, Patenten und Unternehmenserweiterungen sind wir unseren Prinzipien und unserer Firmenphilosophie treu geblieben. Es ist uns gelungen, unsere Werte mit unseren Unternehmenszielen zu vereinen. Für uns gehören Erfolg und Innovation zusammen mit Transparenz und Verantwortung.

Wir leben unser Versprechen, uns ständig und verantwortungsvoll weiter zu entwickeln. Mit transparenten Strukturen zeigen wir Profil nach außen und führen mit Offenheit partnerschaftliche Geschäfte. Die Treue und das Vertrauen unserer Kunden wie auch unserer Mitarbeiter bestätigen dies – damals wie heute!

Gerne sind wir auch Ihr Partner für wirtschaftliche Filtration!



Peter Krause, Geschäftsführer



Unser Leitbild

Ein einheitliches Unternehmensbild nach aussen ist uns wichtig. Wir streben ein gesundes Wachstum zur Erhaltung – aber kein Wachstum um jeden Preis – an. Unser Ziel ist die Sicherung der Wettbewerbsfähigkeit. All unsere Aktivitäten sind ausgerichtet auf unsere Kunden und den Markt. Die folgenden Aspekte stehen für uns dabei im Mittelpunkt:

1.

Qualität

Wir bieten technisch und qualitativ hochwertige Filtersysteme zur Fest-Flüssig-Trennung und herausragende Serviceleistungen an. Unsere Erfahrung und Innovationskraft stellen wir in den Dienst unserer Kunden und Partner.

2.

Verantwortung

Wir leben unser Versprechen, uns ständig und verantwortungsvoll weiter zu entwickeln. Mit transparenten Strukturen zeigen wir Profil nach außen und führen mit Offenheit partnerschaftliche Geschäfte.

3.

Transparenz

Klare Erwartungen und verbindliche Ziele machen unsere Arbeit erfolgreich und bringen gemeinsam viel Spaß und Freude.

4.

Wertschätzung

Bei der Zusammenarbeit mit Kunden, Partnern und Mitarbeitern streben wir langfristige und wertschätzende Beziehungen an.

5.

Umwelt

Wir fühlen uns verantwortlich für den Schutz der Umwelt und den Schutz des Menschen vor schädlichen Umwelteinflüssen. Unsere Ziele sind es, die natürlichen Lebensgrundlagen – auch in Verantwortung für die künftigen Generationen – zu schützen und zu pflegen, die nachhaltige Entwicklung voranzubringen und Umweltschutz im Denken und Handeln aller als Selbstverständlichkeit zu fördern.

Anwendungsgebiete



Lebensmittel & Getränke

- Vorfilter zur Abtrennung von Feststoffen aus Zuckersyrup
- Schnellkupplungen und Fittings für Gastronomie und Schankeinrichtungen
- Be- und Entlüftungsfiler für Lagertanks und Fermenter
- Sterilfilter zur Entfernung von organischen Verunreinigungen



Wasser & Reiniger

- Zentrifugalabscheider zur Abtrennung von Feststoffen in Entfettungsbädern
- Feinfilter für Spülprozesse in Teilereinigungsanlagen
- Vorfilter von Umkehrosmoseanlagen und Ionenaustauschern
- Aktivkohlefilter zur Reduktion von Geruchs- und Geschmacksstoffen



Chemie, Farben & Kosmetik

- Endfilter vor Abfüllung von Körperlotionen, Haarsprays und Nagellacken
- Selbstreinigende und reinigbare Filter für Rohstoffanlieferung
- Tiefenfilter für kolloidale Verunreinigungen in Beschichtungen
- Prozessfilter bei der Herstellung von Chemikalien



Elektronik & Optik

- Reinstwasserfilter in Spülbädern für elektronische Bauteile
- Membranfilter bei der Herstellung von Photovoltaikzellen
- Feinfilter für UV-Lack von CD und DVD Beschichtungen
- Klassifikationsfilter für chemisch-mechanisches Polieren optischer Linsen



Medizin & Analytik

- Schutzfilter für Messsonden und Analysegeräte
- Feinfilter für die Aufbereitung von Dialysewasser
- Schnellkupplungen und Fittings für medizinische Geräte
- Sicherheitsfilter zur Rückhaltung von Katalysatormaterial

Produkte



Tiefenfilterkerzen nominal & absolut



Faltelemente & Membranfilterkerzen



Aktivkohlefilter



Siebelemente, reinigbar



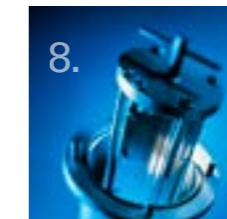
Kerzenfiltergehäuse



High-Flow-Faltelemente & Schichtenfilter



Beutelfilter & Siebkorbfilter



Selbstreinigende Filter

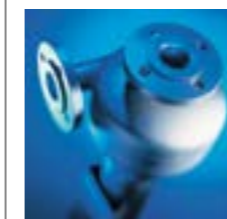


Zentrifugalabscheider & Bandfilter



Schnellkupplungen & Fittings

Die „Heroes“ von Wolftechnik!



WTZA-Zentrifugalabscheider



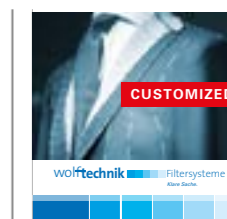
Gefaltete Filterbeutel



LUPUS®II-Filterelemente



Quick-Pack-Filtersystem



Wie in jeder Gruppe gibt es auch bei unseren Produktgruppen Leistungsträger. Unsere WTZA-Zentrifugalabscheider, unsere gefalteten Filterbeutel WFB-1AP und WFB-2IP sowie im speziellen die LUPUS-II-Filterelemente und das Quick-Pack-Filtersystem. Für beide Systeme hatten wir die Produktidee und haben die ursprünglichen Versionen patentieren lassen. Heute sind die Produkte weiterentwickelt und stehen in der jetzigen Bauweise als innovative Produktlösungen zur Verfügung.

Darüber hinaus bieten wir **Armaturen, Zubehör und Adapter** für unsere Filtergehäuse aus Edelstahl, Messing oder Kunststoff.

Wenn Sie auf der Suche nach Lösungen für bestimmte Anwendungen sind, schauen Sie sich gerne unter www.wolftechnik.de in der Rubrik Anwendungsgebiete um.

Unter der Überschrift „**Customized**“ bieten wir Ihnen Innovationen und kundenspezifischen Filtrationslösungen.

Einige Beispiele unserer Sonderkonstruktionen und die jeweils angewandten Regelwerke und Abnahmen können Sie hier sehen.